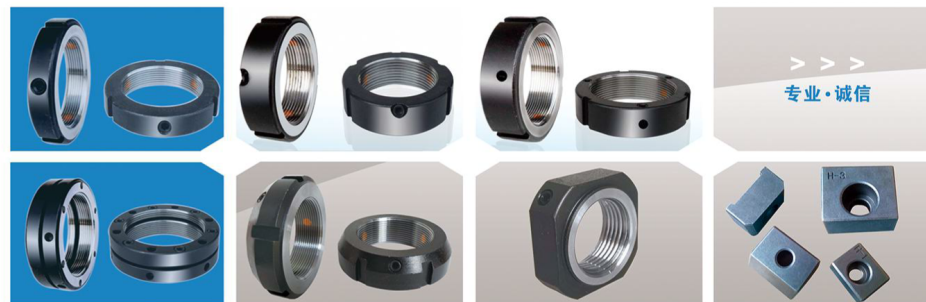


AMDSK 阿姆达数控技术无锡有限公司

AMDSK Technology (Wuxi) Co.,Ltd.



AMDSK 阿姆达数控技术无锡有限公司

AMDSK Technology (Wuxi)Co.,Ltd

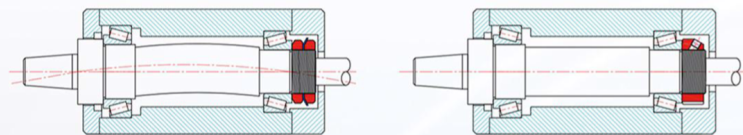


以往我们在安装齿轮、轴承、主轴或滚珠丝杠时，通常采用圆螺母+止动垫圈+键槽+圆螺母来配合使用而达到防松锁紧的目的。由于普通圆螺母螺纹精度差、螺纹轴线与接触端面偏摆量过大，使安装后的部件极易产生扭曲而引起跳动超差的现象，造成整机精度和使用寿命上的下降。

针对此情况，我公司研制开发出适用于各种安装场合的系列精密锁紧螺母，以满足您的对高精度、高可靠性的需求。精密锁紧螺母适用于承受高轴向力及跳动精度和刚性要求比较高的机械场合。锁紧螺母的螺纹和轴向接触端面在一次装夹中加工完成，因此其相对跳动极小。螺纹中径尺寸公差为4h或6h，符合ISO 965-3:1998标准，每只锁紧螺母螺纹都经过螺纹通止规的严格检验。

精密锁紧螺母因其能有效提高组装精度，改善轴类部件弯曲，安装简单、不易松脱，并延长组件使用寿命，从而被广泛应用于精密数控机床、纺织机械、印刷设备、离心机、压缩机、变速箱、齿轮箱、车辆、飞行器、轮船、核工业等各种需要精密、强力、安全锁紧的精密机构上。

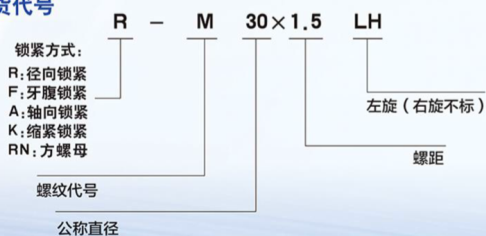
精密锁紧螺母本体采用经调质处理的优质高强度合金钢制成。螺母表面喷砂后磷化处理，并经特殊防锈真空独立包装。螺母上锁紧销采用优质高强度磷青铜，锁紧螺钉选用12.9级优质高强度合金螺栓，以保证其锁紧效果和使用寿命。



- 使用普通螺母极易造成轴类部件扭曲变形，轴承运转受阻打滑，严重影响整机装配精度，以造成轴承使用寿命下降。
- 使用嘉安精密锁紧螺母，有效防止轴类部件扭曲变形，轴承运转平滑顺畅，大大提高整机装配精度，延长轴承的使用寿命。

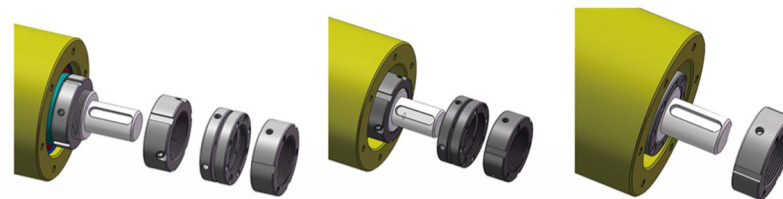


定货举例和定货代号



特殊要求 订购M200以上规格或非标品请和我们联系

精密锁紧螺母选型方法

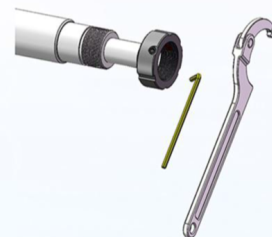


外部环境不受限制的情况下，推荐使用R型、F型、K型、MSR型、KMT型、A型。

在浅沉孔的环境中，推荐使用F型、K型、MSR型、KMT型、A型。

在深沉孔的环境中，推荐使用K型、MSR型、A型。

正确的装配和拆卸方法



R、F、A、KMT型锁紧螺母的装配方法

- 步骤一、清洗吹净螺杆和螺母。
- 步骤二、注入润滑油于螺杆及螺母的牙纹部位。
- 步骤三、使用适当的扭矩扳手锁紧螺母本体。
- 步骤四、按照推荐的扭矩逐步拧紧锁定螺丝。

R、F、A、KMT型锁紧螺母的拆卸方法

- 步骤一、清洗吹净螺杆和螺母，适当松开螺母上的锁定螺丝。
- 步骤二、用橡皮锤轻敲几下螺母上锁定螺丝附近，使锁定铜销退回。
- 步骤三、使用适当的扭矩扳手松脱螺母本体。
- 步骤四、取下螺母。

K、MSR型锁紧螺母的装配方法

- 步骤一、清洗吹净螺杆和螺母。
- 步骤二、注入润滑油于螺杆及螺母的牙纹部位。
- 步骤三、使用适当的扭矩扳手锁紧螺母本体。
- 步骤四、按照推荐的扭矩逐步交接地拧紧锁定螺丝。

K、MSR型锁紧螺母的拆卸方法

- 步骤一、清洗吹净螺杆和螺母，适当松开螺母上的锁定螺丝。
- 步骤二、用橡皮锤轻敲几下螺母本体。
- 步骤三、使用适当的扭矩扳手松脱螺母本体。
- 步骤四、取下螺母。



● 径向锁紧螺母R系列

R型锁紧螺母的锁紧方式为外圆上3个径向等距的锁紧铜栓强制锁定。由于嵌有的与螺母螺纹一道加工的磷青铜锁定栓不会变形，对轴上螺纹不会带来损伤，即使经多次装卸，仍可保持原始精度。R系列精密锁紧螺母以其卓越的性价比而倍受青睐。

材质: C45
硬度: T235
螺纹精度: ISO-4H
平面偏差: $\leq 0.005\text{mm}$

产品技术参数

型号 Type & Pitch	尺寸 Dimensions						扭紧力矩 Torque.Nm	轴向载荷 Axial Load(kN)	重量 Kg
	D	h	d	n × g	t	3-m			
R-M6 × 0.5	16	8	11	3 × 3	2.0	M5	4.5	18	0.016
R-M6 × 1.0	16	8	11	3 × 3	2.0	M5	4.5	18	0.016
R-M8 × 0.75	16	8	11	3 × 3	2.0	M5	4.5	24	0.019
R-M8 × 1.0	16	8	11	3 × 3	2.0	M5	4.5	24	0.019
R-M10 × 0.75	18	8	13	3 × 3	2.0	M5	4.5	33	0.021
R-M10 × 1.0	18	8	13	3 × 3	2.0	M5	4.5	33	0.021
R-M12 × 1.0	20	8	16	3 × 3	2.0	M5	4.5	40	0.027
R-M12 × 1.25	20	8	15	3 × 3	2.0	M5	4.5	40	0.027
R-M12 × 1.5	22	8	17	3 × 3	2.0	M5	4.5	40	0.027
R-M14 × 1.0	25	8	20	3 × 3	2.0	M5	4.5	53	0.033
R-M14 × 1.5	25	8	20	3 × 3	2.0	M5	4.5	53	0.033
R-M15 × 1.0	25	8	20	3 × 3	2.0	M5	4.5	56	0.034
R-M15 × 1.5	25	8	20	3 × 3	2.0	M5	4.5	56	0.034
R-M16 × 1.0	28	10	23	3 × 4	2.0	M5	4.5	57	0.040
R-M16 × 1.5	28	10	23	3 × 4	2.0	M5	4.5	57	0.040
R-M17 × 1.0	28	10	23	3 × 4	2.0	M5	4.5	60	0.041
R-M17 × 1.5	28	10	23	3 × 4	2.0	M5	4.5	60	0.041
R-M18 × 1.0	30	10	25	3 × 4	2.0	M5	4.5	62	0.043
R-M18 × 1.5	30	10	25	3 × 4	2.0	M5	4.5	62	0.043
R-M20 × 1.0	32	10	27	3 × 4	2.0	M5	4.5	69	0.051
R-M20 × 1.5	32	10	27	3 × 4	2.0	M5	4.5	69	0.051
R-M22 × 1.5	35	10	30	3 × 4	2.0	M5	4.5	81	0.059
R-M24 × 1.5	38	12	33	3 × 5	2.0	M6	8.0	90	0.076
R-M25 × 1.5	38	12	33	3 × 5	2.0	M6	8.0	93	0.084
R-M27 × 1.5	42	12	37	3 × 5	2.0	M6	8.0	98	0.096
R-M28 × 1.5	42	12	37	3 × 5	2.0	M6	8.0	103	0.099
R-M30 × 1.5	45	12	40	3 × 5	2.0	M6	8.0	112	0.104
R-M32 × 1.5	47	12	42	3 × 5	2.0	M6	8.0	125	0.109
R-M33 × 1.5	50	12	47	3 × 5	2.0	M6	8.0	134	0.120
R-M35 × 1.5	52	12	47	3 × 5	2.0	M6	8.0	137	0.125
R-M36 × 1.5	55	14	49	3 × 6	2.5	M6	8.0	143	0.149
R-M38 × 1.5	55	14	49	3 × 6	2.5	M6	8.0	153	0.156
R-M39 × 1.5	58	14	52	3 × 6	2.5	M6	8.0	153	0.159
R-M40 × 1.5	58	14	52	3 × 6	2.5	M6	8.0	157	0.162
R-M42 × 1.5	62	14	56	3 × 6	2.5	M6	8.0	176	0.180
R-M45 × 1.5	65	14	59	3 × 6	2.5	M6	8.0	181	0.190
R-M48 × 1.5	68	14	62	3 × 6	2.5	M6	8.0	193	0.224
R-M50 × 1.5	70	14	64	3 × 6	2.5	M8	18.0	205	0.232
R-M50 × 2.0	70	14	64	3 × 6	2.5	M8	18.0	205	0.232
R-M52 × 1.5	73	16	66	3 × 7	3.0	M8	18.0	213	0.274
R-M52 × 2.0	73	16	66	3 × 7	3.0	M8	18.0	213	0.274
R-M55 × 1.5	75	16	68	3 × 7	3.0	M8	18.0	229	0.302
R-M55 × 2.0	75	16	68	3 × 7	3.0	M8	18.0	229	0.302
R-M56 × 1.5	77	16	70	3 × 7	3.0	M8	18.0	240	0.404
R-M56 × 2.0	77	16	70	3 × 7	3.0	M8	18.0	240	0.404
R-M58 × 1.5	77	16	70	3 × 7	3.0	M8	18.0	248	0.415

注: 1Nm=10.2kf.cm=0.73lbf.ft 如您需要订购左螺纹螺母时, 请加注 "LH" 例: F-M30x1.5LH. 承接非标锁紧螺母定制。



型号 Type & Pitch	尺寸 Dimensions						扭紧力矩 Torque.Nm	轴向载荷 Axial Load(kN)	重量 Kg
	D	h	d	n × g	t	3-m			
R-M58 × 2.0	77	16	70	3 × 7	3.0	M8	18.0	248	0.415
R-M60 × 1.5	80	16	73	3 × 7	3.0	M8	18.0	255	0.444
R-M60 × 2.0	80	16	73	3 × 7	3.0	M8	18.0	255	0.444
R-M64 × 2.0	85	16	78	3 × 7	3.0	M8	18.0	275	0.468
R-M65 × 2.0	85	16	78	3 × 7	3.0	M8	18.0	280	0.474
R-M68 × 2.0	92	18	84	3 × 8	3.5	M8	18.0	300	0.553
R-M70 × 2.0	92	18	84	3 × 8	3.5	M8	18.0	305	0.566
R-M72 × 2.0	95	18	87	3 × 8	3.5	M8	18.0	320	0.580
R-M75 × 2.0	98	18	90	3 × 8	3.5	M8	18.0	331	0.600
R-M76 × 2.0	100	18	92	3 × 8	3.5	M8	18.0	342	0.606
R-M80 × 2.0	105	18	97	3 × 8	3.5	M8	18.0	355	0.758
R-M85 × 2.0	110	18	102	6 × 8	3.5	M8	18.0	385	0.797
R-M90 × 2.0	120	20	110	6 × 10	4.0	M8	18.0	410	0.929
R-M95 × 2.0	125	20	115	6 × 10	4.0	M8	18.0	450	0.972
R-M100 × 2.0	130	20	120	6 × 10	4.0	M8	18.0	465	1.015
R-M105 × 2.0	140	22	128	6 × 12	5.0	M8	18.0	495	1.164
R-M110 × 2.0	145	22	133	6 × 12	5.0	M8	18.0	520	1.412
R-M115 × 2.0	150	22	138	6 × 12	5.0	M8	18.0	550	1.466
R-M120 × 2.0	155	24	143	6 × 12	5.0	M8	18.0	580	1.658
R-M125 × 2.0	160	24	148	6 × 12	5.0	M8	18.0	610	1.718
R-M130 × 2.0	165	24	153	6 × 12	5.0	M8	18.0	630	1.777
R-M130 × 3.0	165	24	153	6 × 12	5.0	M8	18.0	630	1.777
R-M135 × 2.0	175	26	161	6 × 14	6.0	M10	35.0	670	1.989
R-M135 × 3.0	175	26	161	6 × 14	6.0	M10	35.0	670	1.989
R-M140 × 2.0	180	26	166	6 × 14	6.0	M10	35.0	690	2.053
R-M140 × 3.0	180	26	166	6 × 14	6.0	M10	35.0	690	2.053
R-M145 × 3.0	190	26	176	6 × 14	6.0	M10	35.0	720	2.418
R-M150 × 2.0	195	26	181	6 × 14	6.0	M10	35.0	750	2.807
R-M150 × 3.0	195	26	181	6 × 14	6.0	M10	35.0	750	2.807
R-M155 × 2.0	200	28	184	6 × 16	7.0	M10	35.0	830	2.760
R-M155 × 3.0	200	28	184	6 × 16	7.0	M10	35.0	830	2.760
R-M160 × 3.0	210	28	194	6 × 16	7.0	M10	35.0	980	2.838
R-M165 × 3.0	210	28	194	6 × 16	7.0	M10	35.0	980	2.915
R-M170 × 3.0	220	28	204	6 × 16	7.0	M10	35.0	1130	3.369
R-M180 × 3.0	230	30	210	6 × 18	8.0	M12	60.0	1300	3.795
R-M190 × 3.0	240	30	220	6 × 18	8.0	M12	60.0	1470	3.980
R-M200 × 3.0	250	32	230	6 × 18	8.0	M12	60.0	1600	4.442
R-M210 × 3.0	260	34	240	6 × 18	8.0	M12	60.0	2000	4.930
R-M220 × 3.0	270	34	250	6 × 18	8.0	M12	60.0	2000	5.140
R-M230 × 4.0	280	34	260	6 × 18	8.0	M12	60.0	2000	5.349
R-M240 × 4.0	290	34	270	6 × 18	8.0	M12	60.0	2200	5.559
R-M250 × 4.0	300	36	280	6 × 18	8.0	M12	60.0	2400	6.108
R-M260 × 4.0	310	36	290	6 × 18	8.0	M12	60.0	2400	6.330
R-M280 × 4.0	330	36	310	6 × 18	8.0	M12	60.0	2650	6.775
R-M300 × 4.0	350	36	330	6 × 18	8.0	M12	60.0	2800	7.219

注: 应市场需求, 实际可供规格不限于以上所列, 详细请咨询本公司。以上参数仅供参考, 我公司拥有不先告知而修改的权利。

牙腹锁紧螺母F系列

F型锁紧螺母，其锁紧铜栓与螺纹呈30度夹角设计，不承受螺纹上的轴向负荷。当锁紧铜栓锁定时，不会解除轴向负荷，螺帽不会变形。三个等距锁紧铜栓还可以用来修正装配到轴上部件的偏差。F型锁紧螺母虽经多次装卸，仍然可以保持原始精度。

材质：C45
硬度：T235
螺纹精度：ISO-4H
平面偏摆：≤0.005mm

产品技术参数

型号 Type & Pitch	尺寸 Dimensions						扭紧力矩 Torque,Nm	轴向载荷 Axial Load(kN)	重量 Kg
	D	h	d	n×g	t	3-m			
F-M12×1.0	26	14	21	3×4	2.0	M5	4.5	40	0.040
F-M14×1.0	30	14	25	3×4	2.0	M5	4.5	60	0.051
F-M15×1.0	30	14	25	3×4	2.0	M5	4.5	65	0.053
F-M16×1.5	30	14	25	3×4	2.0	M5	4.5	70	0.056
F-M17×1.0	32	16	27	3×4	2.0	M5	4.5	75	0.066
F-M18×1.5	32	16	27	3×4	2.0	M5	4.5	80	0.069
F-M20×1.0	34/38	16	29/33	3×4	2.0	M6	4.5	110	0.07/0.08
F-M20×1.5	34/38	16	29/33	3×4	2.0	M6	8	110	0.07/0.08
F-M22×1.5	38	16	33	3×4	2.0	M6	8	120	0.095
F-M24×1.5	38	18	33	3×5	2.0	M6	8	130	0.114
F-M25×1.5	38	18	33	3×5	2.0	M6	8	135	0.126
F-M27×1.5	40	18	35	3×5	2.0	M6	8	140	0.144
F-M28×1.5	43	18	38	3×5	2.0	M6	8	145	0.148
F-M30×1.5	45	18	40	3×5	2.0	M6	8	150	0.156
F-M33×1.5	50	18	45	3×5	2.0	M6	8	160	0.179
F-M35×1.5	52	18	47	3×5	2.0	M8	18	170	0.209
F-M36×1.5	53	20	48	3×5	2.0	M8	18	175	0.213
F-M39×1.5	58	20	52	3×6	2.5	M8	18	200	0.227
F-M40×1.5	58	20	52	3×6	2.5	M8	18	210	0.232
F-M42×1.5	62	20	56	3×6	2.5	M8	18	220	0.257
F-M45×1.5	65	20	59	3×6	2.5	M8	18	240	0.271
F-M48×1.5	70	20	64	3×6	2.5	M8	18	250	0.320
F-M50×1.5	70	20	64	3×6	2.5	M8	18	260	0.331
F-M52×1.5	73	22	66	3×7	3.0	M8	18	320	0.376
F-M55×1.5	75	22	68	3×7	3.0	M8	18	340	0.415
F-M55×2.0	75	22	68	3×7	3.0	M8	18	340	0.415
F-M56×2.0	75	22	68	3×7	3.0	M8	18	345	0.555
F-M58×2.0	78	22	71	3×7	3.0	M8	18	357	0.571
F-M60×2.0	80	22	73	3×7	3.0	M8	18	360	0.611
F-M64×2.0	85	22	78	3×7	3.0	M8	18	400	0.643
F-M65×2.0	85	22	78	3×7	3.0	M8	18	410	0.652
F-M68×2.0	92	24	84	3×8	3.5	M8	18	450	0.737
F-M70×2.0	92	24	84	3×8	3.5	M8	18	470	0.755

注：1Nm=10.2Kf.cm=0.73lb.ft 如您需要订购左螺纹螺母时，请加注“LH” 例：F-M30x1.5LH。承接非标锁紧螺母定制。



型号 Type & Pitch	尺寸 Dimensions						扭紧力矩 Torque,Nm	轴向载荷 Axial Load(kN)	重量 Kg
	D	h	d	n×g	t	3-m			
F-M72×2.0	94	24	86	3×8	3.5	M8	18	490	0.773
F-M75×2.0	98	24	90	3×8	3.5	M8	18	500	0.800
F-M76×2.0	98	24	90	3×8	3.5	M8	18	505	0.809
F-M80×2.0	105	24	96	3×8	3.5	M8	18	520	1.011
F-M85×2.0	110	24	102	6×8	3.5	M8	18	540	1.062
F-M90×2.0	120	26	108	6×10	4.0	M8	18	610	1.207
F-M95×2.0	125	26	113	6×10	4.0	M8	18	640	1.263
F-M100×2.0	130	26	118	6×10	4.0	M8	18	660	1.319
F-M105×2.0	140	28	125	6×12	5.0	M10	35	700	1.481
F-M110×2.0	145	28	132	6×12	5.0	M10	35	770	1.797
F-M115×2.0	150	28	137	6×12	5.0	M10	35	820	1.866
F-M120×2.0	155	30	142	6×12	5.0	M10	35	890	2.073
F-M125×2.0	160	30	147	6×12	5.0	M10	35	920	2.147
F-M130×2.0	165	30	152	6×12	5.0	M10	35	950	2.221
F-M135×2.0	175	32	160	6×14	6.0	M10	35	1000	2.448
F-M140×2.0	180	32	165	6×14	6.0	M10	35	1080	2.527
F-M145×2.0	190	32	175	6×14	6.0	M10	35	1130	2.976
F-M150×2.0	195	32	180	6×14	6.0	M10	35	1200	3.455
F-M155×3.0	200	34	180	6×16	7.0	M10	35	1280	3.351
F-M160×3.0	210	34	190	6×16	7.0	M10	35	1360	3.446
F-M165×3.0	210	34	190	6×16	7.0	M10	35	1400	3.540
F-M170×3.0	220	34	200	6×16	7.0	M10	35	1430	4.091
F-M180×3.0	230	36	205	6×18	8.0	M12	60	1600	4.553
F-M190×3.0	240	36	215	6×18	8.0	M12	60	1670	4.776
F-M200×3.0	250	38	225	6×18	8.0	M12	60	1850	5.275
F-M210×3.0	260	38	235	6×18	8.0	M14	85	2010	5.510
F-M220×3.0	270	38	245	6×18	8.0	M14	85	2170	5.744
F-M230×4.0	280	38	255	6×18	8.0	M14	85	2330	5.967
F-M240×4.0	290	38	265	6×18	8.0	M14	85	2490	6.213
F-M250×4.0	300	38	275	6×18	8.0	M14	85	2650	6.448
F-M260×4.0	310	38	285	6×18	8.0	M14	85	2810	6.628
F-M280×4.0	330	40	305	6×18	8.0	M14	85	2970	7.527
F-M300×4.0	350	40	325	6×18	8.0	M14	85	3100	8.021

注：应市场需求，实际可供规格不限于以上所列，详细请咨询本公司。以上参数仅供参考，我公司拥有不先告知而修改的权利。

轴向锁紧螺母A系列

A型锁紧螺母，为三个等距锁紧铜栓设计，锁紧螺钉方向在接触面对应的端面，适用于装配环境受到一定的限制，无法使用径向型或牙腹型锁紧螺母的情况下。由于锁紧铜栓不会变形，不会损伤轴上螺纹，即便经多次装卸，仍然可以保持原始精度。

材质：C45
硬度：T235
螺纹精度：ISO-4H
平面偏摆： $\leq 0.005\text{mm}$

产品技术参数

型号 Type & Pitch	尺寸 Dimensions						扭紧力矩 Torque.Nm	轴向载荷 Axial Load(kN)	重量 Kg
	D	h	d	n × g	t	3-m			
A-M12 × 1.0	26	14	21	3 × 4	2.0	M4	3.5	55	0.040
A-M14 × 1.0	30	14	25	3 × 4	2.0	M4	3.5	60	0.051
A-M15 × 1.0	30	14	25	3 × 4	2.0	M4	3.5	65	0.053
A-M16 × 1.5	30	14	25	3 × 4	2.0	M4	3.5	70	0.056
A-M17 × 1.0	32	16	27	3 × 4	2.0	M4	3.5	75	0.066
A-M18 × 1.5	32	16	27	3 × 4	2.0	M4	3.5	80	0.069
A-M20 × 1.0	34/38	16	29/33	3 × 4	2.0	M4	3.5	110	0.07/0.08
A-M20 × 1.5	34/38	16	29/33	3 × 4	2.0	M4	3.5	110	0.07/0.08
A-M22 × 1.5	38	16	33	3 × 4	2.0	M4	3.5	120	0.095
A-M24 × 1.5	38	18	33	3 × 5	2.0	M4	3.5	130	0.114
A-M25 × 1.5	38	18	33	3 × 5	2.0	M4	3.5	135	0.126
A-M27 × 1.5	40	18	35	3 × 5	2.0	M4	3.5	140	0.144
A-M28 × 1.5	43	18	38	3 × 5	2.0	M4	3.5	145	0.148
A-M30 × 1.5	45	18	40	3 × 5	2.0	M4	3.5	150	0.156
A-M33 × 1.5	50	18	45	3 × 5	2.0	M4	3.5	160	0.179
A-M35 × 1.5	52	18	47	3 × 5	2.0	M6	8.0	170	0.188
A-M36 × 1.5	53	20	48	3 × 5	2.0	M6	8.0	180	0.192
A-M39 × 1.5	58	20	52	3 × 6	2.5	M6	8.0	200	0.227
A-M40 × 1.5	58	20	52	3 × 6	2.5	M6	8.0	210	0.232
A-M42 × 1.5	62	20	56	3 × 6	2.5	M6	8.0	220	0.257
A-M45 × 1.5	65	20	59	3 × 6	2.5	M6	8.0	240	0.271
A-M48 × 1.5	70	20	64	3 × 6	2.5	M6	8.0	260	0.320
A-M50 × 1.5	70	20	64	3 × 6	2.5	M6	8.0	290	0.331
A-M52 × 1.5	73	22	66	3 × 7	3.0	M6	8.0	320	0.376
A-M55 × 1.5	75	22	68	3 × 7	3.0	M6	8.0	340	0.415
A-M55 × 2.0	75	22	68	3 × 7	3.0	M6	8.0	340	0.415
A-M56 × 2.0	75	22	68	3 × 7	3.0	M6	8.0	350	0.555
A-M58 × 2.0	78	22	71	3 × 7	3.0	M6	8.0	360	0.571
A-M60 × 2.0	80	22	73	3 × 7	3.0	M6	8.0	380	0.611
A-M64 × 2.0	85	22	78	3 × 7	3.0	M6	8.0	400	0.643
A-M65 × 2.0	85	22	78	3 × 7	3.0	M6	8.0	420	0.652
A-M68 × 2.0	92	24	84	3 × 8	3.5	M6	8.0	450	0.676
A-M70 × 2.0	92	24	84	3 × 8	3.5	M8	18.0	480	0.755

注：1Nm=10.2Kf.cm=0.73lb.ft 如您需要订购左螺纹螺母时，请加注“LH” 例：F-M30x1.5LH. 承接非标锁紧螺母定制。



型号 Type & Pitch	尺寸 Dimensions						扭紧力矩 Torque.Nm	轴向载荷 Axial Load(kN)	重量 Kg
	D	h	d	n × g	t	3-m			
A-M72 × 2.0	94	24	86	3 × 8	3.5	M8	18.0	490	0.773
A-M75 × 2.0	98	24	90	3 × 8	3.5	M8	18.0	500	0.800
A-M76 × 2.0	98	24	90	3 × 8	3.5	M8	18.0	505	0.809
A-M80 × 2.0	105	24	96	3 × 8	3.5	M8	18.0	520	1.011
A-M85 × 2.0	110	24	102	6 × 8	3.5	M8	18.0	540	1.062
A-M90 × 2.0	120	26	108	6 × 10	4.0	M8	18.0	610	1.207
A-M95 × 2.0	125	26	113	6 × 10	4.0	M8	18.0	640	1.263
A-M100 × 2.0	130	26	118	6 × 10	4.0	M8	18.0	660	1.319
A-M105 × 2.0	140	28	125	6 × 12	5.0	M8	18.0	700	1.481
A-M110 × 2.0	145	28	132	6 × 12	5.0	M8	18.0	770	1.797
A-M115 × 2.0	150	28	137	6 × 12	5.0	M8	18.0	820	1.866
A-M120 × 2.0	155	30	142	6 × 12	5.0	M8	18.0	890	2.073
A-M125 × 2.0	160	30	147	6 × 12	5.0	M8	18.0	920	2.147
A-M130 × 2.0	165	30	152	6 × 12	5.0	M8	18.0	950	2.221
A-M135 × 2.0	175	32	160	6 × 14	6.0	M10	35.0	1000	2.448
A-M140 × 2.0	180	32	165	6 × 14	6.0	M10	35.0	1080	2.527
A-M145 × 2.0	190	32	175	6 × 14	6.0	M10	35.0	1130	2.976
A-M150 × 2.0	195	32	180	6 × 14	6.0	M10	35.0	1200	3.455
A-M155 × 2.0	200	34	180	6 × 16	7.0	M10	35.0	1280	3.351
A-M160 × 3.0	210	34	190	6 × 16	7.0	M10	35.0	1360	3.446
A-M165 × 3.0	210	34	190	6 × 16	7.0	M10	35.0	1400	3.540
A-M170 × 3.0	220	34	200	6 × 16	7.0	M10	35.0	1430	4.091
A-M180 × 3.0	230	36	205	6 × 18	8.0	M12	60.0	1600	4.553
A-M190 × 3.0	240	36	215	6 × 18	8.0	M12	60.0	1670	4.776
A-M200 × 3.0	250	38	225	6 × 18	8.0	M12	60.0	1850	5.275
A-M210 × 3.0	260	38	235	6 × 18	8.0	M14	85.0	2010	5.510
A-M220 × 3.0	270	38	245	6 × 18	8.0	M14	85.0	2170	5.744
A-M230 × 4.0	280	38	255	6 × 18	8.0	M14	85.0	2330	5.979
A-M240 × 4.0	290	38	265	6 × 18	8.0	M14	85.0	2490	6.213
A-M250 × 4.0	300	38	275	6 × 18	8.0	M14	85.0	2650	6.448
A-M260 × 4.0	310	38	285	6 × 18	8.0	M14	85.0	2810	6.682
A-M280 × 4.0	330	40	305	6 × 18	8.0	M14	85.0	2970	7.527
A-M300 × 4.0	350	40	325	6 × 18	8.0	M14	85.0	3100	8.021

注：应市场需求，实际可供规格不限于以上所列，详细请咨询本公司。以上参数仅供参考，我公司拥有不先告知而修改的权利。

缩紧锁紧螺母K系列

K型锁紧螺母，采用多颗高强度锁定螺栓紧固，使其副螺母通过轴向变位达到锁紧目的。还可通过调整轴向锁紧螺钉的扭力来修整螺母的轴向偏摆精度。适用于工作环境恶劣、易松脱、需要高锁紧力的环境。K型锁紧螺母为目前锁紧力最优异的锁紧螺母。

材质：C45
硬度：T235
螺纹精度：ISO-4H
平面偏摆：≤0.005mm

产品技术参数

型号 Type & Pitch	尺寸 Dimensions						扭紧力矩 Torque Nm	轴向载荷 Axial Load(kN)	重量 Kg
	D	h	d	c	n-Φb	n-m×t			
K-M16×1.5	34	18	30	25	4-Φ4	4-M4×12	3.5	87	0.105
K-M17×1.0	37	18	32	26	4-Φ4	4-M4×12	3.5	87	0.110
K-M18×1.5	38	18	33	28	4-Φ4	4-M4×12	3.5	87	0.115
K-M20×1.0	40	18	35	30	4-Φ4	4-M4×12	3.5	87	0.118
K-M20×1.5	40	18	35	30	4-Φ4	4-M4×12	3.5	87	0.118
K-M22×1.5	42	18	37	32	4-Φ4	4-M4×12	3.5	95	0.126
K-M24×1.5	44	18	39	34	4-Φ4	4-M4×12	3.5	100	0.134
K-M25×1.5	45	20	40	35	4-Φ5	4-M4×14	3.5	104	0.155
K-M27×1.5	46	20	43	37	4-Φ5	4-M4×14	3.5	112	0.164
K-M28×1.5	46	20	43	37	4-Φ5	4-M4×14	3.5	115	0.169
K-M30×1.5	48	20	45	39	4-Φ5	4-M4×14	3.5	120	0.178
K-M32×1.5	50	22	47	41	4-Φ5	4-M4×16	3.5	126	0.207
K-M33×1.5	51	22	48	42	4-Φ5	4-M4×16	3.5	128	0.212
K-M35×1.5	53	22	50	44	4-Φ5	4-M4×16	3.5	136	0.222
K-M36×1.5	53	22	50	44	4-Φ5	4-M4×16	3.5	144	0.227
K-M38×1.5	56	22	53	47	4-Φ5	4-M4×16	3.5	160	0.237
K-M39×1.5	58	22	55	47	4-Φ5	4-M4×16	3.5	160	0.242
K-M40×1.5	58	22	55	49	4-Φ5	4-M4×16	3.5	168	0.247
K-M42×1.5	60	22	57	51	4-Φ5	4-M4×16	3.5	176	0.257
K-M45×1.5	68	22	63	57	6-Φ6	6-M4×16	3.5	192	0.271
K-M48×1.5	69	25	65	58	6-Φ6	6-M4×18	3.5	200	0.329
K-M50×1.5	70	25	66	60	6-Φ6	6-M4×18	3.5	208	0.341
K-M52×1.5	72	25	68	62	6-Φ6	6-M4×18	3.5	256	0.352
K-M55×1.5	75	25	71	65	6-Φ6	6-M4×20	3.5	272	0.369
K-M55×2.0	75	25	71	65	6-Φ6	6-M4×18	3.5	272	0.369
K-M56×2.0	82	26	77	70	6-Φ6	6-M5×20	3.5	276	0.375
K-M58×2.0	82	26	77	70	6-Φ6	6-M5×20	3.5	282	0.386
K-M60×1.5	84	26	79	72	6-Φ6	6-M5×20	4.5	288	0.512
K-M60×2.0	84	26	79	72	6-Φ6	6-M5×20	4.5	288	0.512
K-M64×1.5	86	28	82	75	6-Φ6	6-M5×20	4.5	310	0.585
K-M64×2.0	86	28	82	75	6-Φ6	6-M5×20	4.5	310	0.585
K-M65×1.5	88	28	84	77	6-Φ6	6-M5×20	4.5	320	0.593
K-M65×2.0	88	28	84	77	6-Φ6	6-M5×20	4.5	320	0.593
K-M68×2.0	93	28	87	80	6-Φ7	6-M5×20	4.5	360	0.616

注：1Nm=10.2kf.cm=0.73lb.ft 如您需订购左螺纹螺母时，请加注“LH” 例：F-M30x1.5LH. 承接非标锁紧螺母定制。

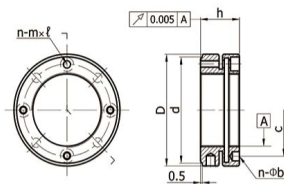


型号 Type & Pitch	尺寸 Dimensions						扭紧力矩 Torque Nm	轴向载荷 Axial Load(kN)	重量 Kg
	D	h	d	c	n-Φb	n-m×t			
K-M70×1.5	95	28	89	82	6-Φ7	6-M5×20	4.5	376	0.631
K-M70×2.0	95	28	89	82	6-Φ7	6-M5×20	4.5	376	0.631
K-M72×2.0	97	28	91	84	6-Φ7	6-M5×20	4.5	386	0.647
K-M75×1.5	100	28	94	87	6-Φ7	6-M5×20	4.5	400	0.670
K-M75×2.0	100	28	94	87	6-Φ7	6-M5×20	4.5	400	0.670
K-M80×2.0	110	32	103	95	6-Φ8	6-M6×22	8.0	416	1.055
K-M85×2.0	115	32	108	100	6-Φ8	6-M6×22	8.0	432	1.111
K-M90×2.0	120	32	113	105	6-Φ8	6-M6×22	8.0	488	1.166
K-M95×2.0	125	32	118	110	6-Φ8	6-M6×22	8.0	512	1.222
K-M100×2.0	130	32	123	115	6-Φ8	6-M6×22	8.0	528	1.227
K-M105×2.0	135	32	128	120	6-Φ8	6-M6×22	8.0	560	1.333
K-M110×2.0	140	32	133	125	6-Φ8	6-M6×22	8.0	616	1.338
K-M115×2.0	145	34	138	130	6-Φ8	6-M6×22	8.0	656	1.540
K-M120×2.0	155	36	146	138	6-Φ8	6-M6×25	8.0	712	2.019
K-M125×2.0	160	36	151	143	6-Φ8	6-M6×25	8.0	736	2.093
K-M130×2.0	165	36	156	148	6-Φ8	6-M6×25	8.0	760	2.166
K-M130×3.0	165	36	156	148	6-Φ8	6-M6×25	8.0	760	2.166
K-M140×2.0	180	38	170	160	8-Φ10	8-M6×25	8.0	864	2.843
K-M140×3.0	180	38	170	160	8-Φ10	8-M6×25	8.0	864	2.843
K-M150×2.0	190	38	180	170	8-Φ10	8-M6×25	8.0	960	3.021
K-M150×3.0	190	38	180	170	8-Φ10	8-M6×25	8.0	960	3.021
K-M160×3.0	205	40	194	183	8-Φ10	8-M8×30	18.0	1088	3.851
K-M170×3.0	215	40	204	193	8-Φ10	8-M8×30	18.0	1140	4.062
K-M180×3.0	230	40	215	205	8-Φ10	8-M8×30	18.0	1280	4.273
K-M190×3.0	240	40	225	215	8-Φ10	8-M8×30	18.0	1336	4.484
K-M200×3.0	245	40	233	223	8-Φ10	8-M8×30	18.0	1480	4.695
K-M210×3.0	265	40	253	243	8-Φ10	8-M8×30	18.0	1620	4.906
K-M220×3.0	265	40	253	243	8-Φ10	8-M8×30	18.0	1760	5.117
K-M230×4.0	275	40	263	253	8-Φ10	8-M8×30	18.0	1800	5.328
K-M240×4.0	285	42	273	263	8-Φ12	8-M10×30	35.0	1840	5.831
K-M250×4.0	295	42	283	273	8-Φ12	8-M10×30	35.0	1920	6.053
K-M260×4.0	305	42	293	283	8-Φ12	8-M10×30	35.0	2000	6.275
K-M280×4.0	325	42	313	303	8-Φ12	8-M10×30	35.0	2280	6.719
K-M300×4.0	345	42	333	323	8-Φ12	8-M10×30	35.0	2480	7.163

注：应市场需求，实际可供规格不限于以上所列，详细请咨询本公司。以上参数仅供参考，我公司拥有不先告知而修改的权利。

MSR型锁紧螺母

MSR型锁紧螺母，采用多颗高强度锁定螺栓紧固，使其副螺牙通过轴向变位达到锁紧目的。还可通过调整轴向锁紧螺钉的扭力来修整螺母的轴向偏摆精度。适用于工作环境恶劣、易松脱、需要高锁紧力的环境。MSR型锁紧螺母为目前锁紧力最优异的锁紧螺母。



材质: C45
硬度: T235
螺纹精度: ISO-4H
平面偏摆: $\leq 0.005\text{mm}$

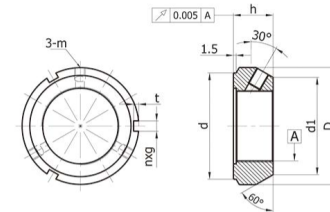
产品技术参数

型号 Type & Pitch	尺寸 Dimensions						扭紧力矩 Torque(Nm)	轴向载荷 Axial Load(kN)	重量 Kg
	D	h	d	c	n-φb	n-m x l			
MSR-M16 x 1.5	34	18	30	25	4-φ4	4-M4 x 12	3.5	87	0.105
MSR-M18 x 1.5	38	18	33	28	4-φ4	4-M4 x 12	3.5	87	0.115
MSR-M20 x 1.5	40	18	35	30	4-φ4	4-M4 x 12	3.5	87	0.118
MSR-M22 x 1.5	42	18	37	32	4-φ4	4-M4 x 12	3.5	95	0.126
MSR-M24 x 1.5	44	18	39	34	4-φ4	4-M4 x 12	3.5	100	0.134
MSR-M25 x 1.5	45	20	40	35	4-φ5	4-M4 x 14	3.5	104	0.155
MSR-M27 x 1.5	46	20	43	37	4-φ5	4-M4 x 14	3.5	112	0.164
MSR-M28 x 1.5	46	20	43	37	4-φ5	4-M4 x 14	3.5	115	0.169
MSR-M30 x 1.5	48	20	45	39	4-φ5	4-M4 x 14	3.5	120	0.178
MSR-M33 x 1.5	51	22	48	42	4-φ5	4-M4 x 16	3.5	128	0.212
MSR-M35 x 1.5	53	22	50	44	4-φ5	4-M4 x 16	3.5	136	0.222
MSR-M39 x 1.5	58	22	55	47	4-φ5	4-M4 x 16	3.5	160	0.242
MSR-M40 x 1.5	58	22	55	49	4-φ5	4-M4 x 16	3.5	168	0.247
MSR-M45 x 1.5	68	22	63	57	6-φ6	6-M4 x 16	3.5	192	0.271
MSR-M50 x 1.5	70	25	66	60	6-φ6	6-M4 x 18	3.5	208	0.341
MSR-M55 x 2.0	75	25	71	65	6-φ6	6-M4 x 18	3.5	272	0.369
MSR-M60 x 2.0	84	26	79	72	6-φ6	6-M5 x 20	4.5	288	0.512
MSR-M65 x 2.0	88	28	84	77	6-φ6	6-M5 x 20	4.5	320	0.593
MSR-M70 x 2.0	95	28	89	82	6-φ7	6-M5 x 20	4.5	376	0.631
MSR-M75 x 2.0	100	28	94	87	6-φ7	6-M5 x 20	4.5	400	0.670
MSR-M80 x 2.0	110	32	103	95	6-φ8	6-M6 x 22	8.0	416	1.055
MSR-M90 x 2.0	120	32	113	105	6-φ8	6-M6 x 22	8.0	488	1.166
MSR-M100 x 2.0	130	32	123	115	6-φ8	6-M6 x 22	8.0	528	1.227
MSR-M110 x 2.0	140	32	133	125	6-φ8	6-M6 x 22	8.0	616	1.338
MSR-M120 x 2.0	155	36	146	138	6-φ8	6-M6 x 25	8.0	712	2.019
MSR-M130 x 3.0	165	36	156	148	6-φ8	6-M6 x 25	8.0	760	2.166
MSR-M140 x 3.0	180	38	170	160	8-φ10	8-M6 x 25	8.0	864	2.843
MSR-M150 x 3.0	190	38	180	170	8-φ10	8-M6 x 25	8.0	960	3.021
MSR-M160 x 3.0	205	40	194	183	8-φ10	8-M8 x 30	18.0	1088	3.851
MSR-M180 x 3.0	230	40	215	205	8-φ10	8-M8 x 30	18.0	1280	4.273
MSR-M200 x 3.0	245	40	233	223	8-φ10	8-M8 x 30	18.0	1480	4.695

注: 1Nm=10.2Kf.cm=0.73lb.ft 如您要订购左螺纹螺母时, 请加注 "LH" 例: F-M30x1.5LH. 承接非标锁紧螺母定制。

KMT型锁紧螺母

带锁定销的KMT型锁紧螺母，其锁紧铜栓与螺纹呈30度夹角设计，不承受螺纹上的轴向负荷。当锁紧铜栓锁定时，不会解除轴向负荷，螺帽不会变形。三个等距锁紧铜栓还可以用来修正装配到轴上部件的偏差。KMT精密锁紧螺母虽经多次装卸，仍然可以保持原始精度。



材质: C45
硬度: T235
螺纹精度: ISO-4H
平面偏摆: $\leq 0.005\text{mm}$

产品技术参数

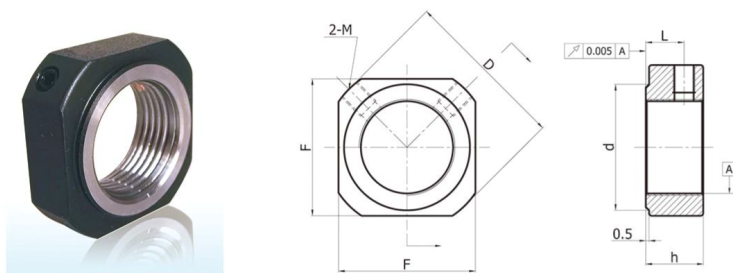
型号 Type & Pitch	尺寸 Dimensions						扭紧力矩 Torque,Nm	轴向载荷 Axial Load(kN)	重量 Kg	
	D	h	d	d1	n x g	t				3-m
KMT0-M10 x 0.75	28	14	23	21	3 x 4	2	3-M5	4.5	35	0.058
KMT1-M12 x 1.0	30	14	25	23	3 x 4	2	3-M5	4.5	40	0.064
KMT2-M15 x 1.0	33	16	28	26	3 x 4	2	3-M5	4.5	60	0.083
KMT3-M17 x 1.0	37	18	33	29	3 x 5	2	3-M6	8	80	0.116
KMT4-M20 x 1.0	40	18	35	32	3 x 5	2	3-M6	8	90	0.128
KMT5-M25 x 1.5	44	20	39	36	3 x 5	2	3-M6	8	130	0.154
KMT6-M30 x 1.5	49	20	44	41	3 x 5	2	3-M6	8	160	0.174
KMT7-M35 x 1.5	54	22	49	46	3 x 5	2	3-M6	8	190	0.214
KMT8-M40 x 1.5	65	22	59	56	3 x 6	2.5	3-M6	8	210	0.337
KMT9-M45 x 1.5	70	22	64	61	3 x 6	2.5	3-M6	8	240	0.365
KMT10-M50 x 1.5	75	25	68	65	3 x 7	3	3-M6	8	300	0.451
KMT11-M55 x 2.0	85	25	78	74	3 x 7	3	3-M8	18	340	0.611
KMT12-M60 x 2.0	90	26	82	78	3 x 8	3.5	3-M8	18	380	0.677
KMT13-M65 x 2.0	95	28	87	83	3 x 8	3.5	3-M8	18	460	0.777
KMT14-M70 x 2.0	100	28	92	88	3 x 8	3.5	3-M8	18	490	0.821
KMT15-M75 x 2.0	105	28	97	93	3 x 8	3.5	3-M8	18	520	0.863
KMT16-M80 x 2.0	110	32	100	98	3 x 8	3.5	3-M8	18	620	1.046
KMT17-M85 x 2.0	120	32	110	107	6 x 10	4	3-M10	35	650	1.327
KMT18-M90 x 2.0	125	32	115	112	6 x 10	4	3-M10	35	680	1.386
KMT19-M95 x 2.0	130	32	120	117	6 x 10	4	3-M10	35	710	1.443
KMT20-M100 x 2.0	135	32	125	122	6 x 10	4	3-M10	35	740	1.501
KMT22-M110 x 2.0	145	32	134	132	6 x 10	4	3-M10	35	800	1.613
KMT24-M120 x 2.0	155	32	144	142	6 x 10	4	3-M10	35	860	1.723
KMT26-M130 x 2.0	165	32	154	152	6 x 12	5	3-M10	35	920	1.830
KMT28-M140 x 2.0	175	32	164	162	6 x 14	6	3-M10	35	980	1.935
KMT30-M150 x 2.0	185	32	174	172	6 x 14	6	3-M10	35	1040	2.037
KMT32-M160 x 3.0	195	32	184	182	6 x 14	6	3-M10	35	1100	2.137
KMT34-M170 x 3.0	205	32	194	192	6 x 14	6	3-M10	35	1160	2.235
KMT36-M180 x 3.0	215	32	204	202	6 x 16	7	3-M10	35	1220	2.335
KMT38-M190 x 3.0	225	32	214	212	6 x 16	7	3-M10	35	1280	2.422
KMT40-M200 x 3.0	235	32	224	222	6 x 18	8	3-M10	35	1340	2.512

注: 应市场需求, 实际可供规格不限于以上所列, 详细请咨询本公司。以上参数仅供参考, 我公司拥有不先告知而修改的权利。

RN型锁紧螺母

RN型锁紧螺母的锁紧方式由2个径向的锁紧铜栓强制锁定。由于嵌有的与螺母螺纹一道加工的磷青铜锁定栓不会变形，对轴上螺纹不会带来损伤，即使经多次装卸，仍可保持原始精度。RN系列精密锁紧螺母广泛应用于滚珠丝杠支撑座。

材质：C45
硬度：T235
螺纹精度：ISO-4H
平面偏摆：≤0.005mm



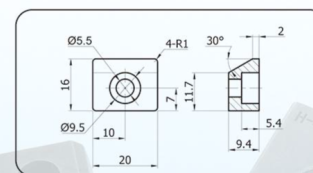
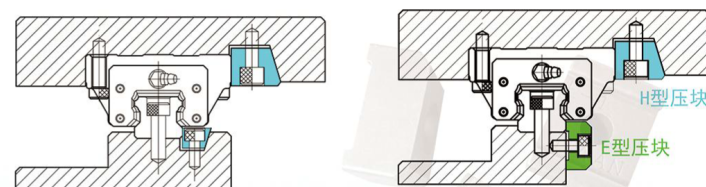
产品技术参数

型号 Type & Pitch	尺寸 Dimensions					
	D	h	□F	d	L	2-M
RN-M6×0.75	15	5	12	10	3	M3
RN-M8×0.75	17	6.5	14	12	4	M4
RN-M8×1.0	17	6.5	14	12	4	M4
RN-M10×0.75	20	8	17	15	5	M4
RN-M10×1.0	20	8	17	15	5	M4
RN-M12×1.0	22	8	19	17	5	M4
RN-M15×1.0	25	8	22	20	5	M4
RN-M17×1.0	29	11	24	22	6	M5
RN-M20×1.0	35	13	30	28	7	M5
RN-M20×1.5	35	13	30	28	7	M5
RN-M25×1.5	42	15	35	33	10	M6
RN-M30×1.5	48	20	40	38	12	M6
RN-M35×1.5	60	21	50	48	13	M8
RN-M40×1.5	63	25	50	48	18	M8

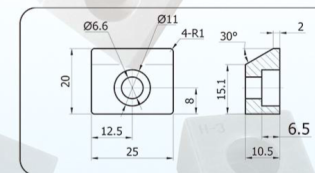
注：如您需要订购左螺纹螺母时，请加注“LH” 例：RN-M30×1.5LH。承接非标锁紧螺母定制。

直线导轨压块

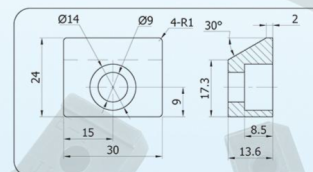
直线导轨压块采用高纯度进口粉末冶金材料，通过全自动数控系统，在精密模具中冲压成型，经过高温烧结与淬火等工艺加工而成。其具有高密度、高硬度、高韧性，抗冲击能力强、不变形、尺寸百分之百一致，且具有性价比极高的显著特点。是您快速调整机床导轨安装精度，以及消除机床在使用过程中因受振动、冲击而产生位置偏移的最佳解决方案。



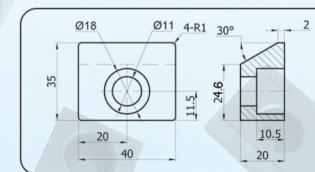
H-1



H-2



H-3

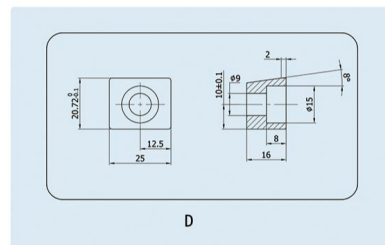
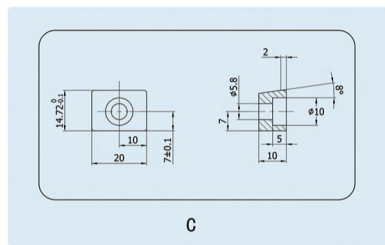
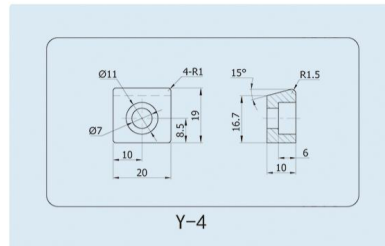
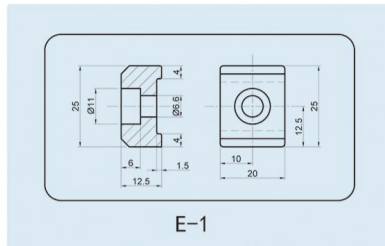


H-4

注：承接非标定制。

AMDSK

直线导轨压块



精密滚珠丝杆副



AMDSK

阿姆达数控技术无锡有限公司

AMDSK Technology (Wuxi) Co., Ltd.

